

STEROWANIE ZDALNE RĘCZNE URZĄDZEŃ OKRĘTOWYCH Rolki prowadzące

ZN-4901-17

Zamiast:
BN – 81/3726-01.17

1 Wstęp

1.1 Zakres normy

Normą objęto rolki prowadzące linkę zdalnych ręcznych sterowań urządzeń okrętowych stosowanych na statkach wodnych.

1.2 Normy powołane

PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia - Gatunki

PN-92/H-87025 Stopy miedzi do przeróbki plastycznej - Stopy miedzi z cynkiem - Gatunki

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste

PN-W-33059:1998 Sterowanie zdalne ręczne urządzeń okrętowych - Wymagania i badania

PN-90/W-89361 Osprzęt takielunkowy okrętowy - Krążki do lin stalowych

PN-EN ISO 1234:2001 Zawlecзки PN-EN 22341:2000 Sworznie z łbem

PN-EN ISO 4014:2002 Śruby z łbem sześciokątnym - Klasy dokładności A i B

PN-EN ISO 4032:2002 Nakrętki sześciokątne, odmiana 1 - Klasy dokładności A i B

2 Klasyfikacja i oznaczenie

2.1 Typy

W zależności od obudowy rozróżnia się dwa typy rolek:

- A - otwarte,
- B - obudowane.

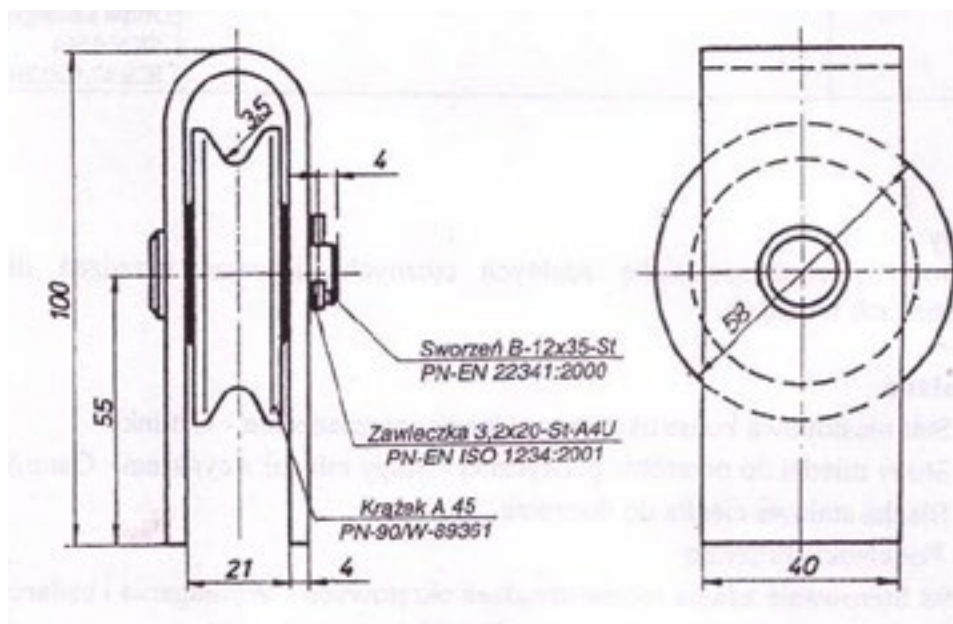
2.2 Przykład oznaczenia rolki typu B:

ROLKA B ZN-4901-17

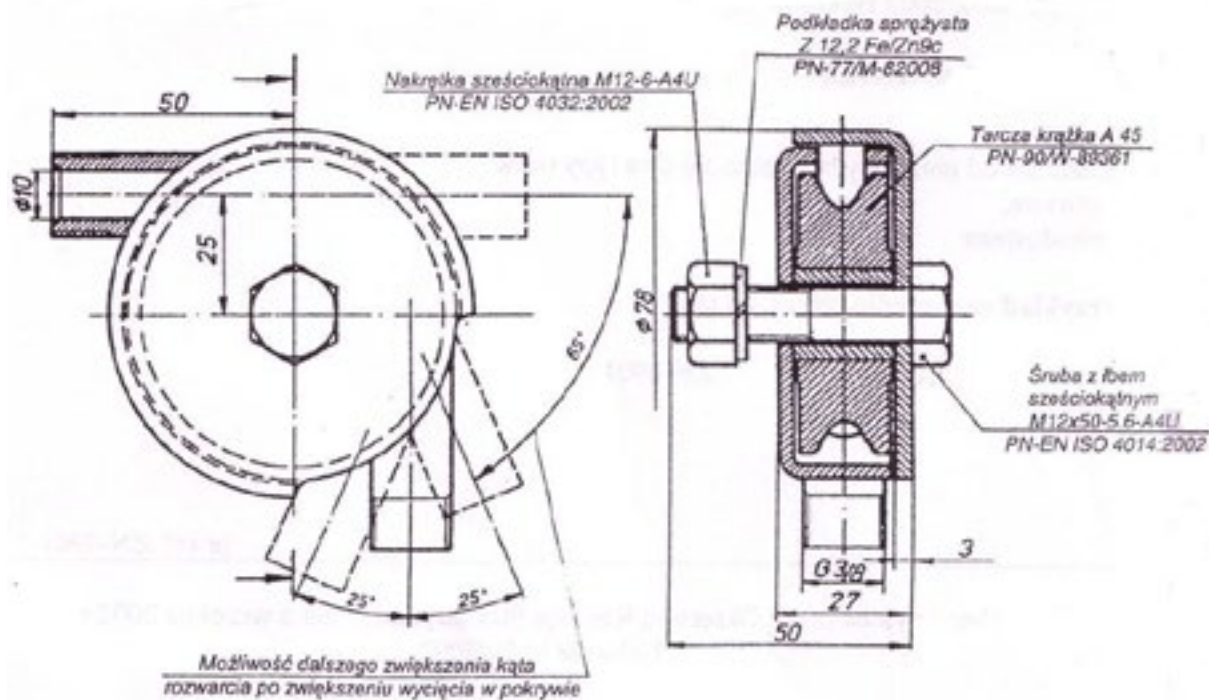
3 Wymiary i masa

Główne wymiary w mm według rysunków 1 i 2.

Masa: rolki typu A - 0,40 kg, typu B - 1,00 kg.



Rysunek 1 – Rolka typu A



Rysunek 1 – Rolka typu A

4 Materiał

Korpus rolki typu A - stal St3SX wg PN-88/H@84020.

Korpus rolki typu B - blacha do tłoczenia Z-II-T wg PN-81/H-92121,

tuleja dystansowa - mosiądz M63 wg PN-92/H-87025.

5 Wykonanie

Ośłona krążka rolki typu A ® obrobiona częściowo.

Wykonanie rolki typu B powinno zapewniać dowolne ustawienie króćca w zakresie 25 ° od pionu w obu kierunkach.

Korpus rolki typu B - tłoczony i spawany, tuleja dystansowa – obrobiona

ZN-4901-17